



CENTAUROS
EQUIPOS QUE SALVAN VIDAS

AÑO: 2020

Ficha Técnica

Características

Marca

GUANTE CONTRA INCENDIO

CARACTERÍSTICAS

Ligero, construido en material resistente a la penetración y al choque eléctrico. Resistente a los impactos. Cuenta con un visor panorámico, resistente a la temperatura, a la abrasión, a los impactos, a productos químicos, móviles y de 10 cms de altura. Cuenta con carrillera de protección para el mentón (barbiquejo) y a la vez regulable. Posee protección para las orejas y nuca confeccionado en NOMEX, además cuenta con protección interior para absorber los impactos. Adaptable al sistema de comunicación de dos vías. Permite el uso de equipos de protección respiratoria (SCBA) Provee estabilidad térmica. Cuenta con un sistema de ajuste internoregulable.

Cuenta con cintas reflectivas resistentes al calor y agua, están ubicadas en los costados y partes posteriores.

MARCA:

PROTECH
SKU: 5510

